

CALENDÁRIO DE PROVAS - 2019.1

CURSO: ADMINISTRAÇÃO TURNO: MANHÃ

| MANHÃ | 1º EE | 2º EE | 2ª Cham | Final |
|---|------------|------------|------------|------------|
| Fundamentos de Economia | 01/04/2019 | 27/05/2019 | 10/06/2019 | 17/06/2019 |
| Fundamentos e Práticas da Administração | 02/04/2019 | 28/05/2019 | 11/06/2019 | 18/06/2019 |
| Interpretação e Produção Científica de Textos | 27/03/2019 | 22/05/2019 | 05/06/2019 | 19/06/2019 |
| Fundamentos de Contabilidade | 28/03/2019 | 23/05/2019 | 06/06/2019 | 20/06/2019 |
| Ambiente Econômico e Regional | 29/03/2019 | 24/05/2019 | 07/06/2019 | 14/06/2019 |
| Métodos Quantitativos | 01/04/2019 | 27/05/2019 | 10/06/2019 | 17/06/2019 |
| Sociologia | 02/04/2019 | 28/05/2019 | 11/06/2019 | 18/06/2019 |
| Filosofia | 29/03/2019 | 24/05/2019 | 07/06/2019 | 14/06/2019 |
| Macroanálise das Organizações | 02/04/2019 | 28/05/2019 | 11/06/2019 | 18/06/2019 |
| Sistemas de Informações Gerenciais | 27/03/2019 | 22/05/2019 | 05/06/2019 | 19/06/2019 |
| Matemática Financeira | 29/03/2019 | 24/05/2019 | 07/06/2019 | 14/06/2019 |